

## 技术数据表



## ALTECH PA66 A 2015/710 GF15 IM

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	15 % 玻纤
颜色	黑色,本色
特殊功能	抗冲改性,热老化稳定性,高光泽
市场细份	多样的,汽车
应用领域	多样的,注塑部件,车内装饰件
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 280-300 °C 注塑模具温度 80-120 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3500 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	120 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	4100 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	80 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.3 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	69 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	80 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	22 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	12 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	238 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	264 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.5 - 0.7	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1.1 - 1.3	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1160 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183